

# NOTICE DE MONTAGE 1V COMPACT

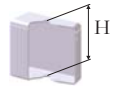
## Mécanisme simple vidage avec robinet flotteur

### Réf. 1V01 / 1V02



Bouton poussoir 1 volume

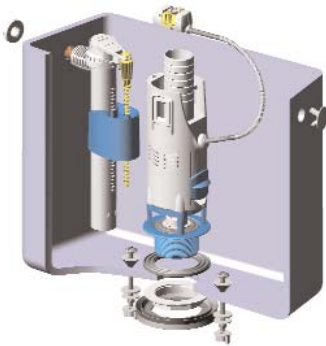
Cote de recouvrement : H de 300 à 420 mm



- Diamètre de perçage couvercle 16 mm à 50 mm
- Hauteur d'eau résiduelle réglable de 15 mm à 60 mm

#### RESERVOIR VIDE

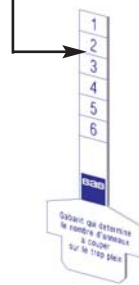
❶ Monter le mécanisme et le robinet flotteur dans le réservoir puis installer le réservoir sur la cuvette WC.



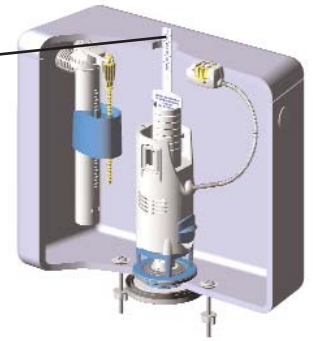
#### RESERVOIR VIDE

❷ Réglage du trop plein : mettre le gabarit fourni en position comme indiqué, et remonter le couvercle. Le chiffre dépassant du couvercle et lisible en entier correspond au nombre d'anneaux à couper dans l'étape ❹.

Nombre d'anneaux du trop plein à couper sur l'exemple : 2

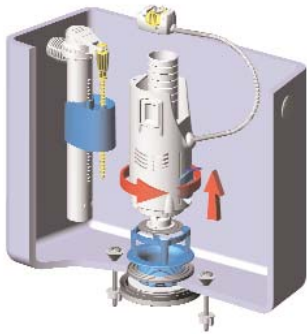


Gabarit de réglage fourni

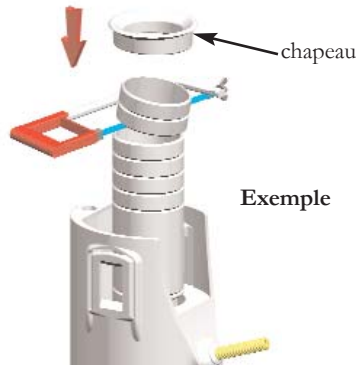


#### RESERVOIR VIDE

❸ Retirer le mécanisme du réservoir en le déclinçant de son culot dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



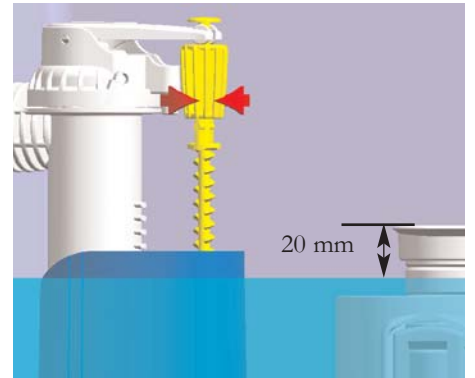
❹ Couper le nombre d'anneaux défini à l'étape ❷, mettre le chapeau en position, puis remonter le mécanisme dans le réservoir.



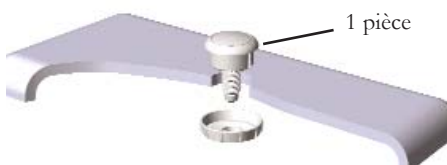
Exemple

#### RESERVOIR REMPLI

❺ Mettre le réservoir en eau et régler le robinet flotteur pour avoir le niveau d'eau à 20 mm minimum sous le trop plein.

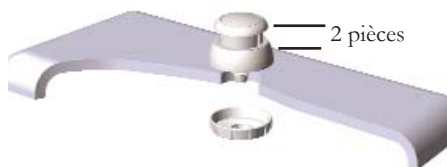


❶ Fixer le bouton de commande sur le couvercle du réservoir pour un trou de  $\varnothing 40$  mm



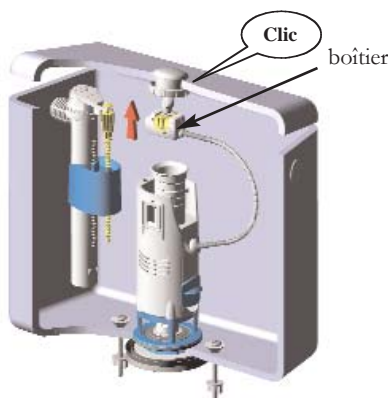
1 pièce

ou pour un trou de  $\varnothing 16$  à 50 mm



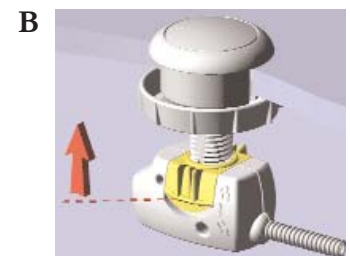
2 pièces

❷ Connecter le boîtier sur le bouton de commande.



Clic boîtier

#### ❸ Fixation du boîtier



Overlap height H : from 300 to 420 mm

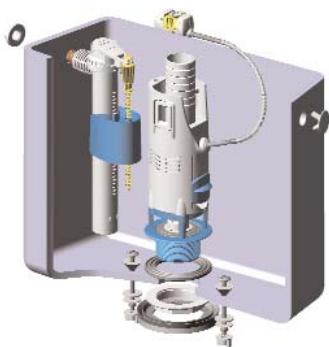


- Cover hole diameter from 16 mm to 50 mm
- Remaining water height from 15 mm to 60 mm



#### EMPTY CISTERN

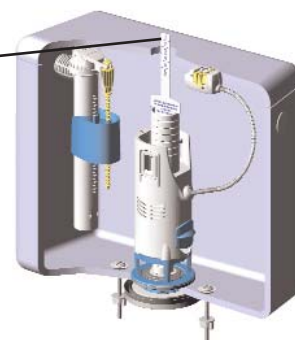
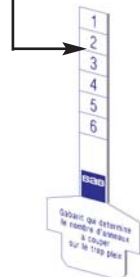
- 1** Mount the mechanism and the float valve in the cistern, and install the cistern on the pan.



#### EMPTY CISTERN

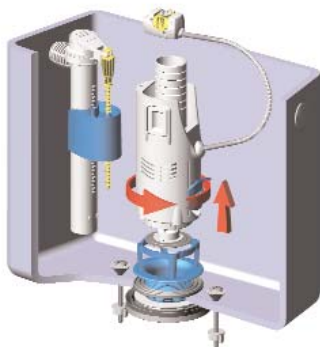
- 2 Overflow adjustment :** place the supplied gauge as shown, and place the cistern cover back. The figure exceeding the cover and fully legible corresponds to the number of rings to be cut off in stage **4**.

Number of overflow rings to be cut off on the example : 2

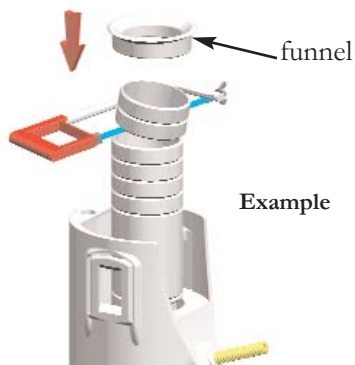


#### EMPTY CISTERN

- 3** Rotate (counter clockwise) the mechanism from the base to withdraw it from the cistern.

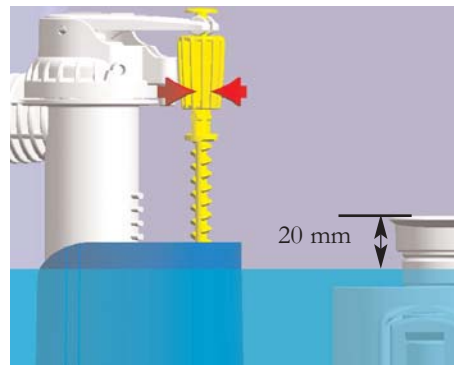


- 4** Cut off the number of rings, as determined at stage **2**. Place the funnel at the top of the overflow, and mount the mechanism back.



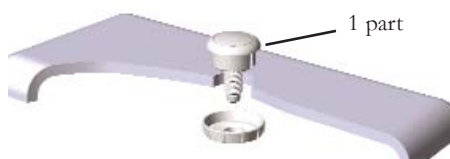
#### FULL CISTERN

- 5** Fill in the cistern with water, and adjust the float valve in such a way to have the water level at 20 mm minimum under the overflow.

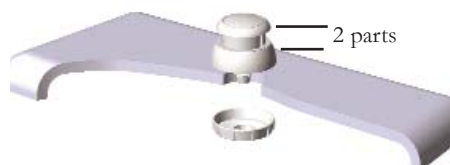


- 7** Place the control button on the cistern cover (or front or side).

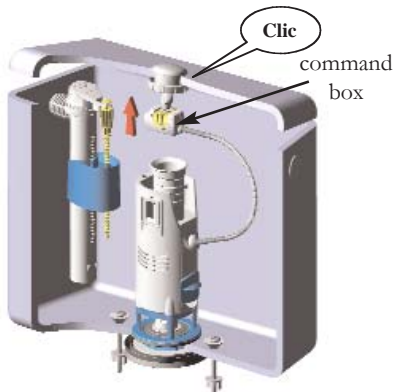
for a  $\varnothing 40$  mm hole



or for a hole from  $\varnothing 16$  to 50 mm



- 8** Connect the command box to the control button PREVENTING the cable from being put under tension.



- 9** Command box attachment

